

Le détergent alcalin CIP 100™ est conçu pour répondre aux exigences de nettoyage des procédés uniques des industries pharmaceutiques, biotechnologiques, cosmétiques, de suppléments alimentaires et autres, qui nécessitent un agent de nettoyage validable efficace.

Un mélange exclusif d'hydroxyde de potassium, de surfactants, de chélateurs et d'autres ingrédients améliorant les performances offre plusieurs mécanismes de nettoyage. Ce produit peu moussant élimine une vaste gamme de résidus de procédés, allant des sous-produits de fermentation aux émulsions et lubrifiants à base de silicone. Il est idéal pour les applications de nettoyage en place (CIP) et hors place (COP). Une vaste documentation de support est disponible pour vous permettre de satisfaire vos objectifs de validation.



Nettoyant alcalin CIP 100™ pour l'industrie et la recherche

Caractéristiques

Nettoyant alcalin formulé

Contient des surfactants biodégradables

Système à faible pouvoir moussant

Formule sans rinçage

Traçabilité complète des lots et des changements

Fabriqué dans une usine enregistrée auprès de la FDA, conforme aux normes ISO 9001 : 2015 et ISO 13485 : 2016

Méthodes d'analyse spécifiques et non spécifiques

Avantages

Pénètre, dissout et élimine un large spectre de souillures grâce à plusieurs mécanismes de nettoyage

Conforme à la norme CE 648/2004 relative aux détergents pour l'harmonisation de la validation globale du nettoyage

Fonctionne bien dans les applications de pulvérisation à haute énergie

Minimise la consommation d'eau et des utilités

Contribue à maintenir l'assurance et le contrôle de la qualité

Répond aux normes les plus exigeantes en matière de fabrication et d'assurance qualité

Fournit des méthodes analytiques représentatives permettant de faciliter le processus de validation

Applications

- Nettoyage des composantes
- Nettoyage par ultra-sons
- Nettoyage des équipements de production
 - » Récipients de traitement
 - » Réacteurs
 - » Mélangeurs
 - » Presses à comprimer
- Lavage de la verrerie
 - » Laveurs de verrerie de laboratoire série Reliance™
 - » Laveurs de verrerie pharmaceutique série Reliance™
 - » Séchoirs de verrerie de laboratoire Reliance™

Assistance technique

Une équipe de chimistes, de microbiologistes et d'ingénieurs hautement qualifiés et reconnus dans l'industrie est à votre disposition pour vous fournir des informations sur les procédés et les produits. L'assistance technique de STERIS propose actuellement des séminaires sur site ou en ligne portant sur le nettoyage des procédés et la validation du nettoyage. Une vaste bibliothèque de données techniques, rapports de laboratoire, méthodes analytiques et études de cas a été développée, elle contient également des études de compatibilité des substrats et de toxicité.

Programme PACE™

Nos services d'assistance technique incluent également le programme d'évaluation des procédés et des détergents (Process and Cleaner Evaluation, PACE). Il s'agit d'un service d'évaluation conçu pour fournir à nos clients des recommandations visant à élaborer un protocole de nettoyage efficace. Une fois l'évaluation terminée, STERIS fournit un rapport permettant aux clients de développer un protocole de nettoyage en définissant des paramètres basés sur le type de chimique, la concentration, la durée du nettoyage, la température, la méthode de nettoyage et la qualité de l'eau. Le programme PACE constitue une première étape essentielle pour toute application de nettoyage.

Propriétés physiques

Forme	Liquide transparent/jaune clair
Gravité spécifique 25 °C (77 °F)	1,26
pH (solution à 1 %)	12,4
Solubilité	Complète
Mousse	Faible formation à toutes les températures
Rinçage	Excellent
Phosphates	Aucun

Nettoyant alcalin pour l'industrie et la recherche CIP 100™

Informations de commande

Description	Numéro de référence
Bag-in-box de, 3,8 l (1 gallon)	1D10BG
3,8 l (1 gallon) X 4 par carton	1D1008
Bouteille de 10 l (2,64 gallons)	1D10T6
Sceau de 18,9 l (5 gallons)	1D1005
Baril de 113,6 l (30 gallons)	1D1002
Baril de 208,2 l (55 gallons)	1D1001
Conteneur semi-vrac de 757,1 l (200 gallons)	1D10D9
Conteneur semi-vrac de 946,4 l (250 gallons)	1D10D7
Conteneur semi-vrac de 1 135,5 l (300 gallons)	1D10D3